

## ベストカット S-100

ベストカットS-100は、高度に精製された中粘度の鉱物油をベースに油性向上剤・塩素系極圧添加剤・硫黄系極圧添加剤等を適度に配合した精密自動盤用の不水溶性切削油剤です。

特にピーターマン加工においてガイドブッシュの焼き付きがなく、不活性タイプに作られておりますので銅・銅合金に対する腐食もなく安心してご使用頂けます。

また、ベストカットS-100は極圧性能に優れており、金属表面に強力な保護膜を形成し構成刃先の生成を抑制しますので工具寿命の延長及び仕上げ面精度の向上が期待できます。

### 《一般性状》

外 観			茶色液状透明
色 相	( A S T M )		L 3.0
密 度	( 1 5 ° C )		0.9905
粘 度	( 4 0 ° C )	mm <sup>2</sup> /s	29.15
引 火 点	( C.O.C )	°C	176
流 動 点			-5.0以下
銅 板 腐 食	( 1 0 0 ° C 1 h r )		4

### 《用 途》

NC自動盤、ピーターマン、MC機等の一般切削加工及びステンレス材等難削材の重切削加工に適しています。

### 《成 分》

高度精製潤滑基油 脂肪油分 塩素分 硫黄分  
(重金属等の有害物質は含んでおりません。)

《消 防 法》第4類 第3石油類 危険等級Ⅲ

《PRTR法》非該当