

ファインクール

603

ファインクール603は、シンセティックタイプの水溶性切削油剤で、一般鋼からステンレスまで幅広い材料に使用出来ます。

ファインクール603は、特殊な添加剤の作用により、切削温度が80℃前後から油滴形成による強力な油膜を生じ潤滑性能が大幅に向上しますので、工具寿命の延長及び面精度のUPが期待出来ます。

また、ファインクール603は無色透明で耐腐敗性に優れており、使用液の長寿命を保証いたします。低臭でクリーンな感覚は時代の要求にもマッチした商品です。

《一般性状》

| | | |
|-------|----------------------------|-------|
| 外 観 | | 淡黄色透明 |
| 比 重 | (15/4℃) | 1.07 |
| 引 火 点 | ℃ | なし |
| P H | (原液) | 9.3 |
| | (50倍) | 9.0 |
| 表面張力 | (dyn/cm ²) 50倍 | 45 |
| 泡立試験 | | 合格 |
| 防錆試験 | (FC250チップテスト 24時間)40倍 | 合格 |
| | (銅 30倍 48時間) | 変色なし |
| | (真鍮 30倍 48時間) | 変色なし |

※アルミ及びアルミダイキャストに対しては変色が有ります。

《特徴》

1. 冷却性及び潤滑性に優れており、寸法精度の向上が期待出来ます。
2. 液寿命が長く、長期間の使用に耐えます。
3. 亜硝酸塩及びホウ酸を含まない安全性の高い油剤です。
4. 有害な塩素ガスを排出する塩素系極圧剤は含んでおりません。
5. 拔群の防錆能力を有しております。
6. 切屑の除去性が良く、機械を清潔に保ち、作業性に優れています。
7. 混入油分の分離性に優れている為、オイルスキマー等で容易に除去出来ます。

《用途》

切削加工……10~20倍、重切削……5~15倍、研削加工……40~50倍

《規制法規》水質汚濁防止法、 消防法…非危険物